

## Operating and Safety Instructions for Diamond Cutting Disc Set/Wire Cup Brush/Cutting Disc Set/Cutting/Grinding Disc Set

**WARNING! To reduce the risk of injury. Please read the operating & safety instructions carefully before initial commissioning of the grinding tool. These operating & safety instructions must also be passed on to other users.**

KEEP ALL SAFETY NOTES AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE!

### General information about grinding tools and their properties

- Grinding tools are fragile therefore utmost care must be taken when handling grinding tools.
- Using damaged, incorrectly clamped or installed grinding tools is dangerous and can lead to serious injuries.

### Selection of grinding tools for safe and proper use

- Details on the label or the grinding tool and restrictions on use, safety instructions and further information must be observed.

### Handling and storage of grinding tools

- Grinding tools must be handled and transported carefully.
- Grinding tools must be stored so that they are not exposed to any mechanical damage or harmful environmental influences. (for example moisture).

### Conditions to be met prior to using the grinding tools

- Grinding tools must be visually inspected prior to each commissioning.
- Continuing to use damaged grinding tools is not permitted.
- Grinding tools must not be mounted on to machines which have a rotation speed above the highest permitted rotation speed of the brushes or the grinding tool.
- Only perform grinding operations for which the grinding tool is suitable, in accordance with the labelling (take restrictions for use, safety instructions or other information into account for this).

### Instructions for clamping

- Grinding tools must be clamped in accordance with the instructions of the grinding tool and machine manufacturer.
- After completing each clamping procedure, perform a test run for a suitable period of time. The labelled maximum working speed (rotational speed) of the grinding tool is not permitted to be exceeded during this.

### Safety notes for all applications

#### General safety instructions on grinding and cut-off grinding:

Do not use accessories that have not been designed and recom-

### Grinding operation (and/or cut-off grinding operation if applicable)

- Follow the user information from the machine manufacturer.
- Affix all protective equipment to the machine before commissioning.
- Do not perform any work without using protective equipment to secure everything.

- Use personal protective equipment in accordance with the type of machine and application, for example safety goggles and visors, hearing protectors, respiratory protection, safety shoes, protective gloves and other protective clothing.

- Only perform grinding operations for which the grinding tool is suitable, in accordance with the labelling (take restrictions for use, safety instructions or other information into account for this).

- Switch off the hand-operated grinding machine before laying it on the floor or the workbench and wait for the device to stop.
- After completing each clamping procedure, perform a test run for a suitable period of time. The labelled maximum working speed (rotational speed) of the grinding tool is not permitted to be exceeded during this.

### Safety notes for all applications

#### General safety instructions on grinding and cut-off grinding:

Do not use accessories that have not been designed and recom-

mended by the manufacturer for use with this power tool. Just because you are able to attach an accessory to your power tool this does not guarantee that it is safe to use.

The permitted revolutions of the tool must be at least as high as the highest revolutions specified on the power tool. Accessories that rotate faster than they are permitted to may break and fly.

Grinding discs, flanges or other accessories must fit precisely onto the grinding spindle of your power tool.

Do not use damaged insertion tools.

Check the insertion tools as well as grinding discs for splintering and cracks prior to each use.

A kickback is a consequence of incorrect or faulty operation of the power tool. It can be prevented by the use of suitable measures, as described below:

Anyone entering the workplace must wear personal protective equipment. Pieces of the work piece or broken tools may fly away and cause injuries even outside the direct working area.

Never set the power tool down before the insertion tool has come to a complete standstill.

The rotating tool may come into contact with the surface and cause you to lose control over the power tool.

Never operate the power tool while you are carrying it. Your clothing may be caught as a result of accidental contact with the rotating tool causing the tool to injure you.

Never use the power tool in the vicinity of flammable materials. Sparks may set fire to these materials.

Caution! The diamond cutting disc gets very hot during work; only handle them with protective gloves.

### Additional safety notes for all applications

### Kickback and appropriate safety notes

Kickback is a sudden reaction caused as a result of a jammed or blocked rotating insertion tool (grinding disc).

A kickback is a consequence of incorrect or faulty operation of the power tool. It can be prevented by the use of suitable measures, as described below:

Hold the electrical tool securely with both hands and position your body and arms in such a way that you are able to absorb any kickback. Always use an additional handle, if available, to ensure you have the greatest possible level of control over the kickback forces or reaction torque when starting up.

To prevent the risk of cracks in the centre or segment breaks- only work at a right angle and in a straight line.

Never sand using the side surface of a cutting wheel.

Do not apply too much grinding pressure; the weight of the machine is sufficient

When using diamond cutting discs, make sure to leave an appropriate amount of time for cooling.

Position your body in such a way that it is not located where the power tool is likely to kickback to. Be especially careful around corners, sharp edges etc. Prevent insertion tools from bouncing off the workpiece and becoming jammed. The rotating insertion tool tends to become jammed at corners, sharp edges or when it bounces.

Avoid the area in front and behind the rotating cutting disc.

If the cutting disc blocks or you stop working, switch the unit off and hold it still until the disc has come to a standstill. Never attempt to pull a still operating cutting disc out of the cut as this may cause kickback.

### Additional safety instructions on grinding and cut-off grinding

### Contents and the meaning of labelling and enclosed information

Not permitted for hand-held and manual grinding

Only for roughing/Only for grinding

Not for roughing

Only for cutting

Not for cutting

Do not use for processing metal

Not permitted for wet grinding

Not permitted for side grinding

These may vary depending on the cutting capacity, type of cutting and material being processed; therefore, the user must make sufficient time for cooling and take the various factors into account.

### Service

Conmetall Meister GmbH

Oberkamper Str. 39  
42349 Wuppertal - Germany  
GERMANY

Email: meister-service@conmetallmeister.de

### Disposal

The packaging is made up of environmentally friendly materials which may be disposed of via your local recycling points.

Options for the disposal of the used product can be obtained from your community or city administration.

### Contents and the meaning of labelling and enclosed information

Not permitted for hand-held and manual grinding

Only for roughing/Only for grinding

Not for roughing

Only for cutting

Not for cutting

Do not use for processing metal

Not permitted for wet grinding

Not permitted for side grinding

Do not use if damaged

Only permitted in conjunction with a support plate

Only permitted for wet cutting

Follow safety recommendations

Use safety goggles

Wear a safety helmet

Use hearing protectors

Use gloves

Put on a dust mask

Unplug from the power source

M is a registered trademark of Conmetall Meister GmbH · 42349 Wuppertal, Germany

Store these safety instructions in a safe place.

Note on marking on the disc flange:

The format is: MM/YYYY

PD 11/21 = production date

EXP 02/24 = expiry date

EXP only valid for cutting discs/grinding discs and flap discs

Imported for GB market by:  
Lidl Great Britain Ltd, Lidl House,  
14 Kingston Road, Surbiton, KT5 9NU

Latest information · Informationsstatus  
Mise à jour des informations · status van de informatie : 06/2021  
Nº. WU5455611-8

## DK Drifts- og sikkerhedshenvisninger til Sæt med diamantskærskiver/Grydebørste/Skæreskivesæt/Sæt med skære-/slibeskiver

**ADVARSEL! Til reducering af risikoen for tilskadekomst. Læs drifts- og sikkerhedsinformationerne grundigt inden den første ibrugtagning af slibemidlet. Disse drifts- og sikkerheds-henvisninger skal også gives videre til andre brugere.**

OPBEVAR ALLE SIKKERHEDSHENVISNINGER OG ANVISNINGER TIL FREMTIDIGT BRUG!!

### Generelle informationer om slibeværktøjer og deres egenskaber

- Slibeværktøjer er brudfølsomme, derfor skal man være meget forsiktig ved håndtering med sådanne værktøjer.
- Brug af beskadigede, forkert opspændte eller indsatte slibeværktøjer er farligt og kan medføre alvorlige kvæstelser.

### Valg af slibeværktøjer til en sikker og korrekt brug

- Angivelser på etiketten eller på slibeværktøjet samt anvendelses-begrænsninger, sikkerhedshenvisninger eller andre henvisninger skal overholdes.

### Håndtering og opbevaring af slibeværktøjer

- Slibeværktøjer skal behandles og transportereres forsigtigt.
- Slibeskiver skal opbevares således, at de ikke udsættes for mekaniske beskadigelser eller skadelige miljøpåvirkninger. (f.eks.: fugtighed)

### Betingelser, der skal opfyldes inden brug af slibeværktøjer

- Slibeværktøjer skal kontrolleres visuelt inden enhver ibrugtagning.
- Beskadigede slibeværktøjer må ikke længere bruges.
- Slibeværktøjer må ikke monteres på maskiner, hvis omdrejningstal ligger over børstens eller sleværktøjets maksimale omdrejningstal.

### Opspændingsvejledning

- Opspænding af slibeværktøjer skal ske i overensstemmelse med henvisningerne fra slibeværktøjs- og maskinproducenten.

- Efter enhver opspænding skal der foretages en tidsmæssig passende prøvekørsel, hvorved den for slibeværktøjet anførte maksimale arbejdshastighed (omdrejningstal) ikke må overskrides.

### Slibedrift (og/eller skæreskivedrift)

- Overhold maskinproducentens brugerinformation.
- Anbring alle beskyttelsesanordninger på maskinen inden ibrugtagning.

- Udfør ingen arbejder uden beskyttelsesanordninger..
- Brug personlige værnemidler tilsvarende maskin- og anvensesmåde, f.eks. øjen- og ansigtsbeskyttelse, høreværn, åndedrætsbeskyttelse, sikkerhedssko, beskyttelseshandsker og anden beskyttelsesbeklædning.

- Udfør kun slibarbejder, der er egnet til slibeværktøjet i henhold til mærkningen (vær opmærksom på anvendelsesbegrænsninger, sikkerhedshenvisninger eller andre angivelser).
- Sluk for håndslibmaskinen inden den lægges på gulvet eller på arbejdsbordet og vent til apparatet står stille.

### Sikkerhedshenvisninger til alle anvendelser

#### Fælles sikkerhedshenvisninger om slibning og skæring:

Brug ikke tilbehør, som ikke er specielt beregnet og anbefalet af producenten til elværktøjet. At tilbehøret kan fastgøres på elværktøjet, garanterer ikke for en sikker anvendelse. Indsatsværktøjets tilladte omdrejningstal skal være mindst være så stort som det på elværktøjet. Lad ikke elværktøjet køre når du bærer det. Det tøj kan blive indfanget ved en tilfældig kontakt med det roterende indsatsværktøj og indsatsværktøjet kan bore sig ind i kroppen.

Arbejd meget forsigtigt på hjørner, skarpe kanter osv. Sørg for, at indsatsværktøjet ikke preller af på emnet og sætter sig fast. Det roterende indsatsværktøj er tilbøjelig til at sætte sig fast på hjørner, skarpe kanter eller hvis det preller af. Dette forårsager et kontroltab eller tilbageslag.

Brug ikke beskadigede ind-satsværktøjer. Kontrollér inden enhver brug både indsatsværktøjer og slibeskiver for afsplintninger og revner. Hvis elværktøjet eller indsatsværktøjet skulle falde ned, skal du kontrollere om det har taget skade, eller brug et ubeskadiget indsatsværktøj.

#### Tilbageslag

Et tilbageslag er den pludselige reaktion fra et fasthængende eller blokerende roterende indsatsværktøj (slibeskive). Et tilbageslag er følgen af forkert eller fejlagtig brug af elværktøjet. Det kan forhindres ved hjælp af egnede sikkerhedsforanstaltninger, som beskrives nedenfor.

#### Yderligere sikkerhedshenvisninger om skæreskiver

Undgå blokering af skæreskiven eller for stort pressetryk.

Lav ikke alt for dybe snit.

Hold elværktøjet godt fast og bring din krop og dine arme i en position, hvor du kan opfange tilbageslagskrafterne. Brug altid det ekstra håndtag, hvis til stede, for at have den maksimale kontrol over tilbageslagskrafterne eller reaktionsmomenterne ved opstart.

Hold aldrig din hånd hen i nærheden af roterende indsatsværktøjer.

Undgå at placere dig i det område, hvor elværktøjet slår ud ved et tilbageslag.

Arbejd meget forsigtigt på hjørner, skarpe kanter osv. Sørg for, at indsatsværktøjet ikke preller af på emnet og sætter sig fast. Det roterende indsatsværktøj er tilbøjelig til at sætte sig fast på hjørner, skarpe kanter eller hvis det preller af. Dette forårsager et kontroltab eller tilbageslag.

Brug ikke elværktøjet i nærheden af brandbare materialer. Gnister kan antænde disse materialer.

#### Yderligere sikkerhedsinformationer til alle anvendelser

#### Tilbageslag og tilsvarende sikkerhedsinformationer

Brug altid ubeskadigede spændeflanger med den rigtige størrelse og form til den slibeskive du bruger.

For at undgå fare for revner i kernen eller segmentudbrud – må der kun arbejdes i ret vinkel og lige akse.

Undgå at udøve tryk; maskines vægt er tilstrækkeligt

Vær ved diamant-skæreskiver opmærksom på, at overholde passende køletider. Disse kan afvige alt efter skæreydelse, skærear og bearbejdet materiale, derfor skal brugeren på grund af disse forskellige faktorer sørge for tilstrækkelige kølepauser.

Forsigtig! Diamant-skæreskiver bliver meget varme under arbejdet; berør dem kun med beskyttelseshandsker.

Tænd ikke elværktøjet igen, så længe det sidder i emnet. Lad først skæreskiven komme op på maksimalhastighed, inden du forsigtigt skære videre. Stødt plader og store emner for at reducere risikoen for et tilbageslag pga. en fastklemt skæreskive.

Vær særlig forsigtig ved „dyksnit“ i eksisterende vægge eller andre blinde områder.

Maksimale sikkerhed, dvs. at en så lille del af slibemidlet som muligt ligger åben for brugeren.

#### Rengøring og pleje

Brug under ingen omstændigheder ætsende eller slibende rengøringsmidler. Ellers kan produktets overflade tage skade. Produktet skal altid være rent, tørt og fri for olie eller smørefedt. Brug en let vædet, fnugfri klud til rengøring.

#### Service

Conmetall Meister GmbH  
Oberkamper Str. 39  
42349 Wuppertal  
TYSKLAND

E-mail: meister-service@conmetallmeister.de

#### Bortskaffelse

Emballagen består af miljøvenlige materialer, som du kan bortskaffe via de lokale genbrugssteder.

Hvis skæreskiven sætter sig fast eller du afbryder arbejdet, skal du slukke for apparatet og holde det roligt, indtil skiven står stille.

Forsøg aldrig at trække den stadig roterende skæreskive ud af snittet, den kan slå tilbage.

Tænd ikke elværktøjet igen, så længe det sidder i emnet. Lad først skæreskiven komme op på maksimalhastighed, inden du forsigtigt skære videre. Stødt plader og store emner for at reducere risikoen for et tilbageslag pga. en fastklemt skæreskive.

Imported for GB market by:  
Lidl Great Britain Ltd, Lidl House,  
14 Kingston Road, Surbiton, KT5 9NU

Latest information . Informationsstatus  
Mise à jour des informations . status van de informatie : 06/2021  
Nr. WU5455611-8

Må ikke bruges til bearbejdning af metal

#### Opbevar

Opbevar disse sikkerhedsinformationer godt.

Henvisning til mærkning på skiveflangen:

#### Formatet er:

MM/ÅÅÅÅ

PD 11/21 = produktionstid

EXP 02/24 = forfaltsdato

EXP gælder for skære-/skrubbe-

og flapskiver

#### Bemærk

sikkerhedsanbefalinger

#### Brug øjenbeskyttelse

#### Bær beskyttelseshjelm

#### Brug høreværn

#### Brug handsker

#### Brug støvmask

#### Træk netstikket ud

#### Indhold og betydning af mærkning og vedlagte informationer

#### IAN 373556\_2104

Conmetall Meister GmbH  
Oberkamper Str. 39  
42349 Wuppertal · DEUTSCHLAND

E-Mail: meister-service@conmetallmeister.de

#### GB

#### IE

#### NI

#### DK

60